



PREFEITURA MUNICIPAL DE MARMELÓPOLIS

Estado de Minas Gerais

ATA DA SESSÃO

Chamada Pública para Aquisição de gêneros alimentícios diretamente da Agricultura Familiar e Empreendedor Familiar Rural, para o atendimento ao Programa Nacional de Alimentação Escolar - PNAE

Processo N°: 00001 / 2026

Modalidade Dispensa N°: 000009 / 2026

Chamada Pública 01/2026

Às nove horas do dia 05 de fevereiro de 2026, reuniram-se na sede da PREFEITURA MUNICIPAL DE MARMELÓPOLIS - MG, a Secretária Municipal de Educação, Sra. Samara Ribeiro de Carvalho Fernandes e a Extensionista de Agropecuária da EMATER em Marmelópolis, Carla Ribeiro de Castro, com a finalidade de proceder a análise da documentação e projetos de venda apresentados pelos produtores informais individuais para aquisição de gêneros alimentícios da "Agricultura Familiar" para as unidades escolares do Município. Os documentos foram analisados e tidos conforme os requisitos do Edital. Em seguida, foram analisados os projetos de Venda dos fornecedores, produtores : Wanilton Benedito Ribeiro, José Heitor Fortes, Renan Calderucci Aley, Paulo Sérgio Gomes, Reginaldo Antonio de Souza e Marcelo Geraldo Paes. Feito a análise, e constatou que os preços ofertados estão de acordo com o Edital. Foram declarados vencedores, os produtores conforme tabela a seguir:

Wanilton Benedito Ribeiro:

Produto	Valor Unitário	José Heitor Fortes	Wanilton B. Ribeiro	Paulo Sérgio Gomes	Reginaldo A. Souza	Marcelo G. Paes	Renan Calderucci Alley
Abacate	10,8333	---	---	50 kg	100 kg	---	---
Abóbora Madura	4,7666	---	---	20 kg	40 kg	---	---
Abobrinha	4,8333	---	50 kg	50 kg	---	---	---
Alface	2,4333	175 un	---	175 un	---	---	---
Alho	35,3333	10 kg	20 kg	10 kg	---	---	---
Ameixa	14,1666	---	150 kg	---	---	---	---
Batata	5,75	100 kg	80 kg	80 kg	90 kg	---	---
Beterraba	5,3666	100 kg	---	---	---	---	---
Brócolis	6,3333	---	80 un	60 kg	60 un	---	---
Cebola	5,90	20 kg	40 kg	40 kg	40 kg	---	---
Cenoura	5,90	180 kg	---	---	---	---	---
Cheiro- verde	2,80	125 maço	---	125 maço	---	---	---
Chuchu	5,1666	---	---	55 kg	45 kg	---	---
Couve manteiga	4,00	140 maço	---	140 maço	---	---	---
Couve-flor	6,8333	---	100 un	---	---	---	---
Feijão	8,8333	---	---	210 kg	420 kg	---	---
Inhame	9,50	---	---	45 kg	45 kg	---	---
Iogurte zero lactose	25,66	---	---	---	---	---	70
Iogurte natural	26,00	---	---	---	---	---	500
Jabuticaba	20,1666	---	150 kg	---	---	---	---
Limão rosa	5,50	---	35 kg	35 kg	---	---	---
Mandioca	6,50	205 kg	---	---	---	---	---
Morango	33,6666	---	---	---	---	400 kg	---
Pepino	5,10	---	50 kg	50 kg	50 kg	---	---
Pêssego	12,1666	---	150 kg	---	---	---	---
Pimentão	7,3666	---	20 kg	20 kg	---	---	---
Pinhão	10,1666	---	---	150 kg	---	---	---
Repolho roxo	8,8333	---	60 un	---	---	---	---



PREFEITURA MUNICIPAL DE MARMELÓPOLIS
Estado de Minas Gerais

Página: 2

Repolho	4,8333	10 un	25 un	25 un	10 un	---	---
Tomate	8,1666	---	200 kg	200 kg	200 kg	---	---
Vagem	14,7666	---	---	---	110 kg	---	---

Nada mais havendo a tratar, foi encerrada a presente sessão, cuja ata vai assinada pelos presentes.

Marmelópolis, 05 de fevereiro de 2026

Secretária Municipal da Educação	Assinatura
Samara Ribeiro de Carvalho Fernandes	<i>Samara</i>

Extensionista de Agropecuária da EMATER	Assinatura
Carla Ribeiro de Castro	<i>Carla R. de Castro</i>