



**PREFEITURA MUNICIPAL DE MARMELÓPOLIS**  
**Estado de Minas Gerais**  
Rua José Acelino da Silva nº 18, Centro, CEP: 37516-000  
Telefones: (35) 2735-0020 / 2735-0016  
[www.marmelopolis.mg.gov.br](http://www.marmelopolis.mg.gov.br)

**DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA**

|                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| <b>Setor Requisitante:</b><br>Secretaria Municipal de Agricultura e Meio Ambiente                                                                                                                                                                                |                                     |
| <b>Responsável Pela Demanda:</b><br>Antonio Sérgio                                                                                                                                                                                                               | <b>Matrícula:</b><br>495.509.346-91 |
| <b>E-mail:</b><br><a href="mailto:licita@marmelopolis.mg.gov.br">licita@marmelopolis.mg.gov.br</a>                                                                                                                                                               | <b>Telefone:</b><br>(35) 2735-0016  |
| <b>Objeto:</b><br>( ) Serviço não continuado<br>( ) Serviço continuado <u>sem</u> dedicação exclusiva de mão de obra<br>( ) Serviço continuado <u>com</u> dedicação exclusiva de mão de obra<br>( x ) Material de consumo<br>( ) Material permanente/equipamento |                                     |
| <b>Forma de Contratação sugerida:</b><br>( ) Dispensa de licitação - Eletrônica<br>( ) Inexigibilidade<br>( X ) Pregão Eletrônico<br>( ) Concorrência<br>( ) Adesão a Ata de Registro de Preço: (Justificar)<br>( ) Pregão Presencial: (Justificar)              |                                     |

**1 - Justificativa da necessidade da contratação:**

- A aquisição de sulfato de cobre visa atender o programa de incentivo ao produtor de Marmelo devidamente cadastrado junto a Secretaria Municipal de Agricultura do Município.

- O insumo a ser adquirido é fundamental para garantir à produtividade da lavoura de marmelo, evitando prejuízos, incentivando as práticas agrícolas seguras e ambientalmente responsáveis e fortalecendo a cadeia produtiva da fruta no município. Nesse sentido, a fim de garantir a continuidade da produção e a história da lavoura, tão representativa para o município, a Secretaria de Agricultura, instituiu o programa de incentivo com a doação do insumo de maior custo para o produtor, possibilitando que os agricultores dêem continuidade ao plantio do marmelo.

- Dessa forma, a aquisição de sulfato de cobre para distribuição gratuita aos produtores é uma ação necessária, eficaz e alinhada com as políticas públicas de incentivo à agricultura familiar, à segurança alimentar e à sustentabilidade rural.



**PREFEITURA MUNICIPAL DE MARMELÓPOLIS**  
**Estado de Minas Gerais**  
Rua José Acelino da Silva nº 18, Centro, CEP: 37516-000  
Telefones: (35) 2735-0020 / 2735-0016  
[www.marmelopolis.mg.gov.br](http://www.marmelopolis.mg.gov.br)

**2- Quantidade e especificação a ser contratada:**

| Descrição Item        | Unid.      | Quant. |
|-----------------------|------------|--------|
| Sulfato de cobre 25 % | Saco 25 kg | 16     |

**3 - Previsão da data que deve ser assinado o instrumento contratual e vigência:**

Setembro de 2026

Vigência: Até de 31 de dezembro de 2026.

**4 - Créditos orçamentários**

Ficha: 146

Fonte: 1.500.0000.000

**5 - Indicação dos integrantes da equipe de planejamento:**

**Autoridade imediata:**

Antonio Sergio

**Cotação de preços:**

Antonio Junior de Campos

**Gestor de Contrato:**

Camilo Alberto Ribeiro da Silva

**Fiscal de Contrato:**

Gabrielli Natália do Nascimento

Submeto documento de formalização da demanda para avaliação

Marmelópolis, 16 de setembro de 2026

ANTONIO

SERGIO:495509

34691

Digitally signed by  
ANTONIO

SERGIO:49550934691

Date: 2026.09.16 15:32:32  
-03'00'

Antonio Sérgio  
Secretário de Agricultura e Meio Ambiente